

Läpp- und Poliermaschine mit Doppelhebel und Doppelsexcenter



STOCK KONSTRUKTION

D 330 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

Maschinen-Charakteristik

- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Doppelhebel und Doppelsexcenter für flexiblen Bewegungsablauf und höchste Bearbeitungsqualität
- Für anspruchsvolle Anwendungen und die hochgenaue Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Speicherbare Programmläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Hubgröße und -lage der Excenterbewegungen nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff
- Poliermittelverteiler



Optionen

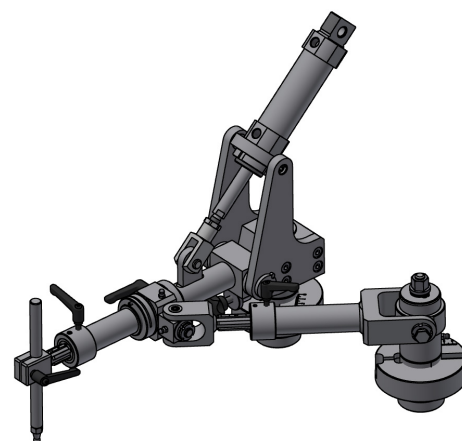
- Spritzschutzaufsatz
- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

Technische Daten

	D 330	D 330-2
Spindelanzahl	1	2
Spindeldrehzahl	10 - 150 min ⁻¹	
Exzenterdrehzahl	5 - 75 min ⁻¹	
Hub am Kugelstift	0 - 180 mm	
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)	265 mm (Pneumatik) 280 mm (Schiebegewicht)	
Größe Wanne	Ø 500 mm	
Hauptspindel Anschlussgewinde	M27 (DIN 58725)	
Kugelstift	M8 / Ø 8 mm	
Arbeitsdruck Schiebegewicht	10 - 50 N	
Arbeitsdruck Pneumatik	20 - 190 oder 240 N	
Breite*	770 mm	1460 mm
Tiefe*	1025 mm	
Höhe bis Tischplatte / Display	990 / 1725 mm	
Gewicht (ca.)	430 kg	600 kg
Leistungsbedarf (ca.)	2,5 kW	5,0 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	

*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik